



VRTÁKY S VYŠŠÍM OBSAHEM KOBALTU 8 %

Šroubovité vrtáky s válcovou stopkou zvláště vysoce výkonné s velmi vysokou tepelnou odolností doporučujeme k vrtání v součástkách z těžce obrobitelných materiálů, legovaných ocelí a ocelolitín, zvláště pak na vrtání v ocelích pro objemové tváření za tepla i studena, válců válcovacích stolic a v nerezových ocelích.



PN 2906

DIN 338 RN HSSCo 8

Vrtáky DIN 338 HSSCo 8 vyrábíme z kvalitní vysoce legované rychlořezné oceli s 8 % kobaltu. Speciální ostření vrcholového úhlu vrtáku je 128° a úprava příčného břítu dle DIN 1412 typ C pro snížení osových sil při vrtání je předpokladem pro dobré řezné vlastnosti ve výše uvedených materiálech.

Vrtáky StimZet s vyšším obsahem kobaltu nabízíme v celé řadě průměrů od 2 do 20 mm po desetinách milimetru.



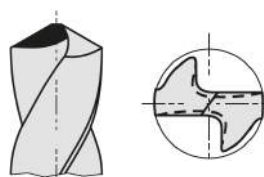
NOVÁ ŘADA UNIVERZÁLNÍCH VRTÁKŮ

PN 2907 Uni-FL

DIN 338 Uni-FL

Tyto vrtáky jsou vyráběny ve standardní rozměrové řadě dle normy DIN 338 a jejich výhodou je především:

- výborný odvod a lámání třísky, jak díky speciální geometrii břítu, tak díky širší drážce s úhlem 40°
- jádro vrtáku je silnější, než u vrtáků standardní geometrie, což zaručuje velmi dobrou tuhost nástroje
- při vrtání není potřeba tak často vyjíždět
- a především, použití vrtáků je skutečně univerzální a jsou proto vhodné pro nejrůznější aplikace a vrtané materiály.

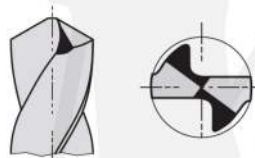


Ostření FORM U (B)

Při vrtání vrtáky typu DIN 338 Uni-FL doporučujeme podobné řezné podmínky, jako u standardních kobaltových vrtáků PN 2907 (DIN 338 HSSCo). Bližší informace najdete v katalogu StimZet, popřípadě kontaktujte oddělení obchodně technických služeb StimZet.

Vrtáky StimZet DIN 338 Uni-FL nabízíme v celé řadě průměrů od 2 do 20 mm po desetinách milimetru.

Vrtáky StimZet DIN 338 Ti HSSCo 5 jsou stabilní víceúčelové výkonné vrtáky s válcovou stopkou s vysokou tepelnou odolností. Vyrábíme je z legované rychlořezné oceli s 5 % kobaltu. Vrtáky jsou kaleny na 64 – 68 HRc. Silnější jádro vrtáku (než bývá běžné) má za následek vyšší tuhost nástroje. Vrcholový úhel je 128°. Příčné ostří je upraveno dle DIN 1412 typ C. Výborné řezné vlastnosti vrtáků StimZet s vysokou tepelnou odolností jsou výsledkem spojení výkonné kobaltové oceli, tvrdosti a zvolené geometrie vrtáku. Vrtáky mají mnohostranné využití. Vrtáky StimZet DIN 338 Ti nabízíme v celé řadě průměrů od 2 do 20 mm po desetinách milimetru.



Ostření DIN 1412 FORM C

Vrtáky jsou zvláště vhodné pro vrtání na soustružnických automatech a NC strojích. Dobře odvádějí střední a dlouhou třísku v materiálech do 1200 N / mm². Doporučujeme je na vrtání do mědi, hliníku a jejich slitin, bronzu, nitridačních zušlechťených ocelí, titanu a titanových slitin, automatových ocelí, konstrukčních ocelí, nerezových ocelí atd. Při vrtání doporučujeme podobné řezné podmínky, jako u standardních kobaltových vrtáků PN 2907 (DIN 338 HSSCo).

PŘEHLED VRTÁKŮ DIN 338

	ČSN 221121	PN 2913	PN 2931	PN 2914	ČSN 221131	PN 2907	ČSN 221127	PN 2907 T1000
Otáčení	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻
Materiál	HSS	HSS	HSS TiN	HSS	HSS	HSSCo	HSSCo	HSSCo
Šroubovice	N	N	N	N	N	N	N	G
Ostření	N	N	N	N	N	N	N	C
Rozsah průměrů	1 – 20	0,3 – 20	1 – 20	0,7 – 14	14,25 – 20	0,6 – 20	14,25 – 20	2 – 20

	PN 2907 Ti	PN 2907 Uni-FL	PN 2906	PN 2908	PN 2909	PN 2910	PN 2911	PN 2912	PN 221135
Otáčení	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻	↻
Materiál	HSSCo	HSSCo	HSSCo 8%	HSSCo	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Šroubovice	Ti	Uni-FL	N	N	W	W	H	H	N
Ostření	C	U / B	C	N	N	N	N	N	N
Rozsah průměrů	2 – 20	2 – 20	2 – 20	1 – 14	1 – 14	1 – 14	1 – 14	1 – 14	1/64" – 1"